

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2048.18

Дата регистрации « 06 » декабря 2018 г.

Действительно до « 06 » декабря 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны разделительно-смесительные трех- и четырехходовые торговой марки «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN20, DN25 и DN32 (размером присоединительной резьбы $\frac{3}{4}$ ", 1" и 1 $\frac{1}{4}$ ").

2. Назначение

Для разделения потока рабочей среды по определенным направлениям или для смешивания потоков в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С (в зависимости от типа клапана).

3. Изготовитель

«I.V.A.R. S.p.A.», Via IV Novembre, 181 25080 Prevalle (BS), Italy (Италия).

4. Заявитель

«VALTEC S.r.l.», Via Pietro Cossa, 2-25135, Brescia, Italy (Италия).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 14.09.2018 № 13(3)-443/18;
отчета о проверке системы производственного контроля от 05.09.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «I.V.A.R. S.p.A.», Италия.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: 30 17 IVAR.

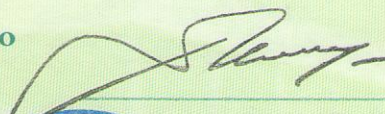
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.


Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

 Д.А. Ковширко

29 » октября 2018 г.

№ 0010889


РУП «Крипторех» Гоманка, зак. 265а-17

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2048.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов разделительно-смесительных трехходовых торговой марки «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{3}{4}$ ") производства «I.V.A.R. S.p.A.», Италия, для разделения потока рабочей среды по определенным направлениям или для смешивания потоков в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 5761	Клапаны состоят из цельного корпуса, изготовленного из латуни, запорного органа в виде сегментного затвора из латуни и пластмассовой рукоятки синего цвета. Повреждения, следы коррозии, риски, вмятины и прочие дефекты отсутствуют
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 5761	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток и обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы G $\frac{1}{2}$ " – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 12893 $P_{пр} = 1,5PN = 1,5 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора и мест соединений и уплотнений в направлениях движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 12893 ($P_{\text{исп}} = 1,1 P_N = 1,1 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 12893 $P_{\text{исп}} = P_N = 1,0 \text{ МПа}$	Клапаны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Крутящий момент на рукоятке клапана, Н×м	ГОСТ 10944	1,2
8.	Масса клапана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,854

Руководитель уполномоченного
органа



Д.А. Ковширко

№ 0026270

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2048.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны разделительно-смесительные трех- и четырехходовые торговой марки «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN10 номинальным диаметром DN20, DN25 и DN32 (размером присоединительной резьбы $\frac{3}{4}$ ", 1" и 1 $\frac{1}{4}$ "") производства «I.V.A.R. S.p.A.», Италия, для разделения потока рабочей среды по определенным направлениям или для смешивания потоков в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С (в зависимости от типа клапана).

2. Клапаны разделительно-смесительные трех- и четырехходовые (далее – клапаны) состоят из цельного корпуса из латуни, латунного штока с сегментным затвором (трехходовые клапаны) или пластинчатым затвором (четырёхходовые клапаны) и рукоятки из стеклонаполненного нейлона. Тип присоединения к трубопроводу – муфтовый (размером присоединительной резьбы $\frac{3}{4}$ ", 1" и 1 $\frac{1}{4}$ "").

3. Клапаны монтируют на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводов, учитывая подключения потоков после промывки трубопровода. Перед клапаном на трубопроводы подачи теплоносителя должны быть установлены фильтры механической очистки. Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость клапанов. Во время эксплуатации клапанов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить проверку работоспособности и точности регулирования.

4. Клапаном можно автоматически управлять при помощи поворотного сервопривода. При этом рукоятка клапана демонтируется, стопорный винт устанавливается в необходимое положение и на штоке клапана закрепляется сервопривод.

5. Каждый клапан упакован в коробку из гофрокартона. На каждой упаковочной единице содержится следующая информация: торговая марка (VALTEC), название изделия, артикул, размер резьбы, наименование и адрес владельца торговой марки, знаки соответствия, штрих-код. На корпусе клапанов нанесена следующая информация: пропускная способность, заводские отметки.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства.

действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007 «Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СНБ 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», П1-03 к СНБ 4.02.01-03 «Проектирование и устройство систем отопления из полимерных труб», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

7. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Клапаны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Клапаны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом, при условиях, обеспечивающих их защиту от воздействия влаги и агрессивных сред.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



Д.А. Ковширко

№ 0026271